

Wartungsobjekte wie



Maschinen



Anlagen



Geräte

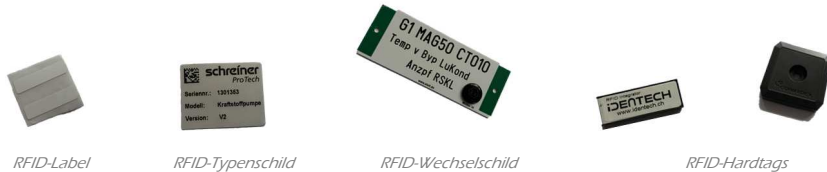


Einrichtungen



Fahrzeuge

... werden mit RFID-Transpondern versehen, die den Umgebungsanforderungen entsprechen ...



RFID-Label

RFID-Typenschild

RFID-Wechselschild

RFID-Hardtags

... dadurch sind diese Objekte mit mobilen RFID-Handletern eindeutig identifizierbar ...



Frontcover können zur erleichterten Bedienung individuell bedruckt und ihrem CI entsprechend angepasst werden.

... mittels Knopfdruck wird der Vorgang erfasst und an eine Zentrale übermittelt .

TimeStamp	ScannedData	Key	UserID	DeviceID
20.01.2016 17:15	PUNKT001	T	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT003	T	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT002	T	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT003	T	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT004	T	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT003	T	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT001	D	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT002	D	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT004	D	25	15864
20.01.2016 17:15	PUNKT003	D	25	15864

Die Daten werden im RFID-Handlester gesammelt, gespeichert und sobald eine Verbindung besteht als csv- oder Text-File an einen PC zur Weiterverarbeitung übermittelt. Für die Datenübermittlung stehen standardmässig USB-Kabel, USB-Dockingstation, USB-HID oder Bluetooth-HID zur Verfügung.

RFID Daten

Artikelnummer	Techniker	Gerätenummer
A5C612964	26	13

HID (Keyboard) Daten können beispielsweise direkt ins Eingabefeld der ERP-Software in eine Excel-Tabelle oder in ein beliebiges Dokument übermittelt werden.

## RFID-Maintenance Record

Mit dem RFID-Maintenance Record werden die im RFID-Transponder hinterlegten UID (einzigartige Identifikationsnummern) oder je nach Wartungskonzept, die individuell vorprogrammierten Objektdaten ausgelesen. Der Wartungsvorgang wird quittiert indem Datum, Uhrzeit und Mitarbeiteridentifikation an ein übergeordnetes System übermittelt werden. Mühseliges und aufwändiges manuelles Erfassen und Rapportieren der Daten durch den Mitarbeiter entfällt. Schreib- und Tippfehler sind unmöglich! Auch das Entziffern von handschriftlichen Instandhaltungsrapporten gehört der Vergangenheit an. Die Mitarbeiter konzentrieren sich auf ihre Kernaufgabe, das Instandhalten von Anlagen und Objekten.

Alle Wartungsobjekte müssen einmalig mit einem geeigneten RFID-Transponder (Tag) ausgerüstet und abhängig vom Wartungskonzept allenfalls vorprogrammiert werden. Transponder gibt es in unzähligen Ausführungen und Varianten und für jede erdenkliche Anwendung. Sie lassen sich je nach Begebenheit des Objektes entweder aufkleben, anschrauben oder mit Briden befestigen. iDENTECH liefert die passenden Transponder und gewährleistet die Funktion mit dem RFID-Handlesegerät Record.

Beim Ausführen der Wartungsarbeiten wird durch Scannen der einzelnen Tags der Arbeitsverlauf bestätigt und erfasst. Sobald eine Verbindung besteht, werden die Daten über USB oder Bluetooth an einen Computer oder mittels HID (Keyboard) direkt ins Eingabefeld der ERP-Software übermittelt.

Die RFID-Handlester Maintenance Record sind speziell für den robusten Einsatz im Unterhalt konzipiert. Die Frontseite kann zur vereinfachten Bedienung individuell bedruckt und mit Ihrem CI ausgestattet werden. Ein erfolgreicher Lesevorgang wird mittels Piep-Ton und haptischer Vibration bestätigt, Zudem sorgen die LED's für eine visuelle Rückmeldung damit der Anwender jederzeit die Kontrolle über den Status der Datenübermittlung hat.

## RFID-Transponder

RFID Transponder werden vorallem in den Standards UHF (868MHz), HF (13.56Mhz) und NFC eingesetzt. Jeder Transponder verfügt über eine eindeutige Kennnummer (UID). Die eingesetzten Transponder müssen auf die geforderte Lesereichweite, Leseselektivität, Materialeigenschaften des Wartungsobjektes, Umgebungsbedingungen und physikalischen Eigenschaften wie Temperaturbeständigkeit, Druck, Chemikalien, usw. abestimmt werden. RFID-Transponder können je nach Beschaffenheit der Wartungsobjekte, geklebt oder mechanisch befestigt werden. Relevante Daten können auf dem integrierten Chip (Memory max. 512 bit) des Tags gespeichert werden..

## RFID-Handlester

RFID	UHF 860-960 Mhz, EPC Gen2 ISO 18000-6C	Grösse	87x48x26mm
Tastatur	4 Tasten	Gewicht	98g
LED	Rot/Grün/Gelb/Blau	Schutzklasse	IP 64
Schnittstelle	USB	Schlagfestigkeit	1,6m auf Beton
Audio	Lautsprecher	Betriebstemperatur	0°C bis 50°C
Funk	Bluetooth Klasse2, HID, WLAN	Feuchtigkeit	5% bis 95% (nicht kondensierend bei Lagerung)
Gehäuse	Doppelwandig, Innen: robustes ABS, Aussen: Schutzgummierung		

**Anforderungen RFID-Tag:**

Geforderte Lesereichweite:	ca. 0-10cm	ca. 11-20cm	ca. 21-30cm	.....
Oberfläche des Wartungsobjektes:	Metallisch	Nicht-metallisch	Beides	.....
Anzahl Wartungsobjekte/Tag:	1-500 St	501-1'000 St	1'001-5'000St.	.....
Temperaturbeständigkeit:	-20°C – 85°C	Andere .....		
Waschbar:	Ja	nein	egal	
Weitere physikalische Anforderungen:	.....			
Befestigung:	Kleben	Schrauben	Briden/Band	egal
Max. Grösse	Ca. ....	Min. Grösse	Ca. ....	
Gattung der Komponenten: z.B.	.....			
Ventil, Pumpe, Motoren,	.....			
Steuerung, etc.	.....			

**Tag-Codierung/Programmierung:**

Nein, UID wird ausgelesen  
 Ja, eigene Artikel\_ID: ..... (max. 512bit/64 Zeichen)  
 Codierung durch Identech  
 Zusätzliche Programmierstation/Tischleser  
 Optische Markierung/Kennzeichnung: .....

**Optionen Datenschnittstelle:**

Übermittlung:	HID (Keyboard)	Datensatz (File)		
Inhalt:	Datum/Zeit	Techniker_ID	UID	Eigene Artikel_ID
Format:	RFID-Geräte_ID			
Schnittstelle:	Csv (Excel)	Text-File	USB	WLAN *
	Bluetooth (nur bei HID)	USB-Dockingstation		

\*kundenseitige Anpassung notwendig

**RFID-Handleser Record**

Anzahl RFID-Handleser: .....

**Optionen Zubehör RFID-Handleser:**

Individuelles Cover	Befestigungsbügel	Gürtelclip
Hemdclip gelb	Hemdclip rot	Hemdclip grün
Umhängeband mit Sicherheitsöffnung	USB Autoladeadapter	USB-Dockingstation

Identech AG  
 Lagerstrasse 14  
 CH-8600 Dübendorf  
 Tel +41 44 885 22 26  
 info@identech.ch  
 www.identech.ch

Vertriebspartner:

# ...schneller und besser mit Maintenance Record!



- Objekte identifizieren
- Vorgang bestätigen
- Daten übermitteln
- Zeit sparen
- Fehler vermeiden
- Qualität steigern